ПАСПОРТ

1. **Наименование продукции (тип, марка, модель):**
   Обжимной инструмент для обжима разъемов, клемм, наконечников и гильз, произведенный под торговой маркой REXANT.
2. **Область применения:**
   Обжимной инструмент используется для опрессовки различных по видам, материалам исполнения и размерам, изолированных и неизолированных клемм, наконечников (плоских, кольцевых, штекерных, штыревых, втулочных, вилочных) и гильз, с целью дальнейшего их монтажа (подключения), в промышленности и в быту.
3. **Комплектность:**
   Товар, упаковка.
4. **Характеристики и параметры:**
   См. Таблицы № 1, № 2, № 3.
5. **Правила и условия монтажа:**
   После распаковывания необходимо провести наружный осмотр изделия. При осмотре следует убедиться в отсутствии механических повреждений, проверить работу механической части инструмента в «холостом режиме».
6. **Сведения об ограничениях в использовании:**
   Не используйте изделие, если оно повреждено или имеет признаки неисправности.
7. **Правила и условия безопасной эксплуатации (использования):**
   Товар безопасен при использовании по назначению.
   Запрещается производить обжим наконечников, находящихся под напряжением (потенциалом).
   Все работы с инструментом должны осуществляться в соответствии Правил техники безопасности.
   По истечении срока службы изделие не представляет опасности для дальнейшей эксплуатации.
   Товар не подлежит обязательному подтверждению соответствия.
8. **Меры, которые следует предпринять при обнаружении неисправности продукции:**
   Изделие ремонту и восстановлению не подлежит. При выходе из строя его необходимо заменить новым.
9. **Правила и условия хранения, перевозки (транспортирования) и утилизации:**
   Особых условий транспортировки не требует.
   Транспортирование осуществляется по гр. 4 (Ж2) ГОСТ 15150 (климатические факторы) и гр. С и Ж ГОСТ 23216 (механические факторы). Транспортировка допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя, обеспечивающей предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.
   Хранение изделия необходимо осуществлять по гр. 2(С) ГОСТ 15150. Изделие хранится в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха –50...+40 °С и относительной влажностью 60…70 %.
   Утилизация производится в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.
10. **Дата изготовления, срок службы, гарантийный срок:**
    Дата изготовления: см. на упаковке и/или изделии.
    Срок службы: не менее 3 лет.

Гарантийный срок: 12 месяцев.

11. **Наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, информация для связи с ними:**
Изготовитель: «Лин'Ан КФ Ко., ЛТД» / «Lin'an CF Co., Ltd»
Адрес изготовителя: Лин ан индустриальная зона, Ханчжоу, Чжэцзян, Китай / Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang, China
Импортер и уполномоченный представитель: ООО «СДС-Группа»
Адрес импортера: 143441, Россия, Московская область, Красногорский район, д. Путилково, д. 11

Таблица № 1.

Обжимные клещи для разъемов RJ

Артикул	Функции			Тип матрицы				Механизм	Особенность конструкции	Материал/обработка поверхности корпуса
	обжим	зачистка	обрезка	строение матрицы	кол-во позиций	тип матрицы	вид обжимаемого разъёма			
12-3451	+	+	+	встроенная сменная	1	8P	RJ-45 (8P8C)	возвратный	блокиратор рукояток	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/хромированием
12-3452	+	+	+	встроенная сменная				возвратный	металлические ножи обжима	
12-3453	+	+	+	встроенная				храповой	уникальная конструкция обжима	
12-3435	+	+	+	встроенная сменная	2	8P; 6P	RJ-45 (8P8C); RJ-12 (6P6C), RJ-11 (6P4C, 6P2C)	возвратный	блокиратор рукояток	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением; пластик
12-3434	+	+	+	встроенная сменная				храповой	горизонтальное расположение гнезд для обжима	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/хромированием
12-3434-1	+	+	+	встроенная сменная				храповой	двухкомпонентные рукоятки	
12-3432	+	+	+	встроенная сменная				храповой	вертикальное расположение гнезд для обжима	
12-3432-1	+	+	+	встроенная сменная				храповой	двухкомпонентные рукоятки	
12-3441	+	+	+	встроенная	3	8P; 6P; 4P	RJ-45 (8P8C); RJ-12 (6P6C), RJ-11 (6P4C, 6P2C); RJ-10 (4P4C)	возвратный	в комплекте инструмент для заделки и зачистки	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/хромированием
12-3443	+	+	+	встроенная				возвратный	горизонтальное расположение гнезд для обжима	ударопрочный пластик
12-3442	+	+	+	встроенная	3	8P/10P; 6P; 4P	RJ-45 (8P8C, 10P10C); RJ-12 (6P6C), RJ-11 (6P4C, 6P2C); RJ-10 (4P4C)	храповой	горизонтальное расположение гнезд для обжима	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/хромированием
12-3442-1	+	+	+	встроенная				храповой	двухкомпонентные рукоятки	
12-3400	+	+	+	встроенная				храповой	функция тестера витой пары	

Таблица № 2.

Обжимные клещи для разъёмов F и BNC

Артикул	Вид используемого кабеля	Тип матрицы	Профиль обжима	Механизм	Особенность конструкции	Материал/обработка поверхности корпуса
12-3215	RG-8, RG-11, RG-174, RG-179, RG-213	трехпозиционная съемная матрица	гексагональный (шестиугольный)	храповой	вертикально расположенные съемные матрицы	губки-стальное микролитье, корпус-закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/хромированием
12-3204	RG-6; RG-11; RG-58; RG-213			регулятор силы сжатия	горизонтальное расположение матрицы	
12-3212	RG-58; RG-59; RG-62			храповой	вертикально расположенные съемные матрицы	
12-3214	RG-58, RG-59, RG-62, RG-6	пятипозиционная съемная матрица		храповой		
12-3213	RG-59, RG-58, RG-62, RG-174, Fiber Optic	шестипозиционная съемная матрица		храповой		
12-3015	RG-174, RG-179, Fiber Optic.			храповой		

Таблица № 3.

Обжимные клещи для изолированных и неизолированных клемм, наконечников (плоских, кольцевых, штекерных, штыревых втулочных, вилочных) и гильз

Артикул	Вид и сечение используемого кабеля	Типы наконечников / разъёмов	Строение матрицы и кол-во позиций		Профиль обжима	Сечение (мм²/AWG)	Механизм рукояток	Особенность конструкции	Материал/обработка поверхности корпуса
12-3001	многожильный кабель 0.5 - 6.0 мм²	неизолированные наконечники, гильзы	съемная	x3	лепестковый	0,5-6 мм²/ 10-20 AWG	храповой механизм	-	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/ хромированием
12-3013	многожильный кабель 0.5 - 4.0 мм²	штыревые втулочные наконечники	съёмная	x 6	трапециевидный	0,5-4 мм²/ 11-20 AWG	храповой механизм	-	губки-стальное микролитье, корпус-закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/хромированием

REXANT
INTERNATIONAL

Артикул	Вид и сечение используемого кабеля	Типы наконечников / разъёмов	Строение матрицы и кол-во позиций		Профиль обжима	Сечение (мм²/AWG)	Механизм рукояток	Особенность конструкции	Материал/обработка поверхности корпуса
12-3014	многожильный кабель 0.5 - 6.0 мм²	изолированные наконечники	съемная	x3	овальный, двухконтурный точечный	0,5-6 мм²/ 10-20 AWG	храповой механизм	-	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/ хромированием
12-3016	многожильный кабель 1.5 - 10.0 мм²	изолированные и неизолированные наконечники	съемная	4	клиновидный	1,5-10 мм²/ 7-15 AWG	храповой механизм	-	
12-3019	многожильный кабель 6.0-10.0 - 16.0 мм²	штыревые втулочные наконечники	съёмная	x3	трапециевидный	6-16 мм²/ 10-5 AWG	храповой механизм	-	губки-стальное микролитье, корпус-закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/хромированием
12-3020	многожильный кабель 0.3 - 2.0 мм²	неизолированные наконечники, гильзы	съемная	x 2	лепестковый	0,3-2 мм²/ 28-14 AWG	храповой механизм	-	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/ хромированием
12-3021	многожильный кабель 0.5 - 6.0 мм²	изолированные наконечники	съемная	x3	овальный, двухконтурный по всей площади	0,5-6 мм²/ 10-20 AWG	храповой механизм	-	
12-3031	многожильный кабель 0.35 - 6.0 мм²	неизолированные наконечники, гильзы	-	x5	трапециевидный; лепестковый;	0,35-6 мм²/ 10-28AWG	возвратный механизм	обрезка кабеля	
12-3032	многожильный кабель 0.10 - 6.0 мм²	изолированные и неизолированных наконечники/автоклеммы	-	x8	трапециевидный; лепестковый; клиновидный	0,1-6 мм²/ 10-22 AWG	возвратный механизм	обрезка кабеля	
12-3033	многожильный кабель 0.5 - 6.0 мм²	изолированные и неизолированных наконечники/автоклеммы	-	x6	овальный, одноконтурный; клиновидный	0,35-6 мм²/ 18-10 AWG	-	5х позиц. профиль обрезки винтов: М2,6; М3; М5; М4; М3,5 6х позиц. профиль зачистки кабеля: 0,75; 0,9; 1,25; 2,0; 3,5; 5,5 мм2	
12-3041	многожильный кабель 1.5 - 16.0 мм²	неизолированные наконечники, гильзы	-	x5	клиновидный	1,5-16 мм²/ 5-15 AWG	храповой механизм	-	
12-3051	многожильный кабель 6.0 - 26.0 мм²	неизолированные наконечники, гильзы	-	x4	клиновидный	6-26 мм²/ 3-10 AWG		-	

Артикул	Вид и сечение используемого кабеля	Типы наконечников / разъёмов	Строение матрицы и кол-во позиций		Профиль обжима	Сечение (мм²/AWG)	Механизм рукояток	Особенность конструкции	Материал/обработка поверхности корпуса
12-3055	многожильный кабель 6, 10, 16, 25, 35, 50мм²	неизолированные наконечники, гильзы	встроенные, револьверного типа	х6	гексагональный (шестиугольный)	6-50 мм²/ 10-0 AWG	-	шестигранные матрицы револьверного типа	закаленная высокоуглеродистая инструментальная сталь с воронением/ хромированием
12-3057	многожильный кабель 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120мм²		встроенные, револьверного типа	х6	гексагональный (шестиугольный)	16-120мм²/ 5/4-0 AWG	-	шестигранные матрицы	
12-3202	многожильный кабель 0.25 - 6.0 мм²	штыревые втулочные наконечники	четырехсегментная саморегулирующая	-	квадратный профиль с рифлением	0,25-6 мм²/ 23-10 AWG	храповой механизм, система поворотных кулачков диафрагменного типа	двухкомпонентные рукоятки	
12-3205	многожильный кабель 0.08 - 6.0 мм²		шестисегментная саморегулирующая	-	гексагональный (шестигранный) профиль с рифлением	0,08-6 мм²/ 28-10 AWG			
12-3206	многожильный кабель 6.0 - 16.0 мм²		четырехсегментная саморегулирующая	-	квадратный профиль	6-16 мм²/ 10-5 AWG			