ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
Соединительные зажимы типа MJPB

1. Назначение и область применения.

● Зажимы типа MJPB предназначены для соединения проводов на ответвлениях, пригодны для соединения алюминиевых и медных проводов в различных сочетаниях.
● Зажимы обеспечивают необходимую прочность и надежный электрический контакт.
● Зажимам различных сечений соответствуют различные цвета вставок.

2. Основные технические характеристики.

● Основные технические характеристики соединительных зажимов типа MJPB указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение 1, мм²	Сечение 2, мм²	D1, мм	D2, мм	L, мм	Матрица
MJPB4-6	21700731	4	6	2,5	3,5	73	E 140
MJPB6-6	21700691	6	6	3,5	3,5	73	E 140
MJPB6-10	21700701	6	10	3,5	4,5	73	E 140
MJPB10-10	21700711	10	10	4,5	4,5	73	E 140
MJPB6-16	21700641	6	16	3,5	5,5	73	E 140
MJPB6-25	21700011	6	25	3,5	6,5	73	E 140
MJPB6-35	21700131	6	35	3,5	7,5	73	E 173
MJPB10-16	21700651	10	16	4,5	5,5	73	E 140
MJPB16	21700661	16	16	5,5	5,5	73	E 140
MJPB10-25	21700721	10	25	4,5	6,5	73	E 140
MJPB10-35	21700141	10	35	4,5	7,5	73	E 173
MJPB16-25	21700671	16	25	5,5	6,5	73	E 140
MJPB16-35	21700151	16	35	5,5	7,5	73	E 173
MJPB25	21700681	25	25	6,5	6,5	73	E 140
MJPB25-35	21700161	25	35	7,5	7,5	73	E 173
MJPB35	21700171	35	35	7,5	7,5	73	E 173

Таблица 1. *Технические характеристики соединительных зажимов типа MJPB.*

● Внешний вид соединительных зажимов типа MJPB представлен на рисунке 1.



Рис. 1. *Внешний вид соединительных зажимов типа MJPB.*

● Соединительные зажимы типа MJPB являются необслуживаемыми изделиями. Ремонт зажимов не предусмотрен.

3. Подготовка изделия к работе

● Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

● Последовательность операций монтажа:

– снять изоляцию с одного конца провода инструментом JOK 828 на участке длиной, равной длине участка обжатия.

– зачистить оголенную жилу кардощеткой ВС.

– поместить зачищенный участок провода в соединительный зажим.

– установить матрицу Е 140 в пресс.

– произвести опрессовку поясов зажима прессом НТ 50 или R 22, начиная от середины зажима, в местах, обозначенных цифрами, в последовательности от первого до последнего номера (пояса опрессовки обозначены на зажиме арабскими цифрами). При обжатии каждого последующего пояса, поворачивать наконечник вокруг своей оси на угол 30 градусов

– вышеописанные операции повторить с противоположной стороны.

– необходимый инструмент: гидравлический пресс НТ 50 или механический пресс R 22, нож для снятия изоляции JOK 828 или DBT, кардощетка ВС.

● Условия монтажа:

– монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°С в соответствии с данной инструкцией.

– подвеска изолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.

– линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.

– в процессе установки арматуры на ВЛИ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.

– безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛИ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

● Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

● Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

● Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

● Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.

● Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

– марка изделия;
– номер технических условий (при наличии);
– брутто-масса тары;
– количество изделий;
– наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
– указание страны завода - изготовителя;
– дата изготовления;
– указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
– остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

● Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

● Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

● Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

● Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

● После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

● Гарантийный срок– 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.

● Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.

- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения и отзывы просьба отправлять на электронный адрес: info@armatech.group
Напишите, и мы усовершенствуем!
Производитель: ООО «НИЛЕД»
ООО «АРМАТЕХ» Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)
www.armatech.group Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)